Interfine® 878

International

丙烯酸聚硅氧烷

产品说明

一种高性能，双组份，不含游离态异氰酸酯的高固体份面漆，VOC含量符合现行的环保法规。作为高性能防腐系统的面漆使用时，可延长涂层在第一次大修前的使用寿命。
Interfine 878具有杰出的保光性和保色性，与一般传统型面漆包括丙烯酸催化面漆和聚氨酯面漆相比，耐泛黄性和耐粉化性能有显著提高。

设计用途

Interfine 878是坚硬、耐磨的面漆涂层，用于施工在合适涂有底漆的表面上，具有良好的柔韧性、耐磨性，并可对诸如：酸、碱、溶剂和盐溶液等各种化学品的溢出洒落和飞溅提供保护作用。适于采用喷涂和滚涂方法，在工厂新建设施和现场维修保养环境中进行施工，是用于法规禁止使用异氰酸酯和限制溶剂排放之处的理想产品。

用于以高标准装饰外观和美化作用为主要要求的市场部分。这些市场包括高性能钢结构建筑，例如：运动场、桥梁、海上平台、FPSO船舶、贮罐区、化工厂和石化厂、造纸厂和电力工业，以及美观性非常关键的普通工业和商用钢铁结构。

涂装数据
INTERFINE 878

颜色	通过Chromascan配色系统可配制多种颜色。
光泽	高光
体积固体份	72%
典型厚度	干膜厚50-75微米 (2-3密耳) 相当于 湿膜厚69-104微米 (2.8-4.2密耳)
理论涂布率	在60微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，12 平方米/公升 在 2.4 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，481 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂，空气喷涂，滚涂

干燥时间

			推荐面漆重涂间隔	
温度	表干	硬干	*最小*	*最大*
5° C (41° F)	6 小时	8 小时	8 小时	无限制[1]
15° C (59° F)	4.5 小时	6 小时	6 小时	无限制[1]
25° C (77° F)	3 小时	4 小时	4 小时	无限制[1]
40° C (104° F)	1.5 小时	2.5 小时	2.5 小时	无限制[1]

[1] 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》
所引用的干燥时间在规定温度和相对湿度为50%时测得。
推荐的底漆及中间涂层的复涂间隔时间取决于实际所使用的底漆/中间涂层。请见<漆系配套性>章节

法规符合性数据

闪点（典型）	A组份 34° C (93° F)；B组份 55° C (131° F)；混合后 35° C (95° F)
产品重量	1.34 千克/升 (11.2 磅/加仑)
挥发性有机化合物	2.05 磅/加仑 (246 克/升)美国环境保护局第24号方法 194 克/公斤 欧共体溶剂排放指令含量 (欧盟理事会指令2010/75/EU)

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

丙烯酸聚硅氧烷

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2019标准进行评估和处理。

预涂有底漆的表面

Interfine 878始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interfine 878必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂，损坏等区域应处理至标准规定的等级（例如： Sa2½ (ISO 8501-1:2007)， SSPC SP6，或SSPC SP11)并在施工Interfine 878前对底漆进行修补.

施工

混合

本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。
(1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。
(2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比例

5 部分 : 1 部分 (体积比)

混合使用寿命

5° C (41° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
3.5 小时	2.5 小时	2 小时	1.5 小时

适用于无气喷涂

推荐

喷嘴直径0.28-0.43毫米 (11-17毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米(2204磅/英寸²)

空气喷涂 (带压力罐)

推荐

喷枪	DeVilbiss MBC 或 JGA
喷气嘴	704或765
喷嘴	E

刷涂

适用－仅适用于小面积修补

典型厚度25-50 微米 (1.0-2.0密耳)

滚涂

合适的

典型厚度50-75 微米 (2.0-3.0密耳)

稀释剂

International GTA007

不得超过当地法规所允许的范围进行稀释。

清洁剂

请选用符合当地法规的清洗剂。具体使用建议请向当地代表咨询。

作业暂停

勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌清洗剂彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。

所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的的法律/法规进行处置。

产品特性

Interfine 878所使用的技术包括在专利 (US 6,281,321 以及 EP 0 941290)中。

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用多种施工方法混用。

采用传统型空气喷涂施工通常可获得最佳光泽和外观。

采用刷涂和滚涂施工时，对于某些颜色，为了达到均匀一致的涂覆，可能需要二道Interfine 878涂层，特别是施工在深色底漆上，或者采用某些不含铅的诸如黄色和橙色等鲜艳色彩时。最佳做法是在Interfine 878底下采用颜色相配的中间涂层或防锈涂层。

本产品必须仅采用所推荐的国际牌稀释剂进行稀释。采用其它稀释剂，特别是那些含有乙醇类和酮类的稀释剂，会严重抑制涂料的固化过程。

不得超过混合使用寿命，即使涂料仍然为液体，也不建议再使用。一个良好的工作习惯是开始施工时应使用未开启过的满装涂料。由于未装满的固化剂组分对水分敏感，存在与大气中的水分发生反应的危险，会对最终涂膜的性能产生不利影响。

表面温度必须始终保持在露点以上至少3° C (5° F)。

在密闭空间中施工Interfine 878时，要确保充足的通风。

喷涂施工Interfine 878的多道涂层时，必须小心谨慎，确保施工连续的湿膜，获得满意的凝聚涂膜。如果未能做到这一点，可能会降低外观和性能的等级。

Interfine 878在相对湿度介于40%和85%之间时，可达到满意的固化结果。低湿度下固化较慢，高湿度下固化较快。

施工期间或施工后表面就发生冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

经风蚀或老化后进行复涂时，在施工后续Interfine 878 涂层前，应确保涂层经过充分清理，除去所有表面污染物，例如：油，油脂，结晶盐和道路烟尘。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆以及在低温条件下。

建议该产品不要用于连续浸渍环境。

在可能长期受化学品或溶剂飞溅的影响之处，请与国际油漆工业涂料公司联系，咨询关于稳定性方面的资料

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Interfine 878可施工在有限范围的中间漆上。

采用 Interfine 878 复涂的最长绝对间隔时间根据底漆/中间漆而定。使用前，应查阅相关的底漆/中间漆的产品数据手册及Interfine 878的建议操作程序。

合适的中间漆有：

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

关于其它合适的底漆/中间漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Interfine 878 施工指导

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

包装规格

包装规格	A组份		B组份	
	体积	包装	体积	包装
20 公升	16.67 公升	20 公升	3.33 公升	5 公升
5 美加仑	4.17 美加仑	5 美加仑	0.83 美加仑	1 美加仑

如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。

装运重量

包装规格	A组份	B组份
20 公升	25.4 公斤	3.7 公斤
5 美加仑	54.7 磅	7.7 磅

贮存

贮存期限	A组份 在25° C (77° F)时，至少为12个月。 B组份 在25° C (77° F)时，至少为6个月， 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

发行日期：2024/10/23

©2024/10/23阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com