Intergard 5755WB

International

水基底漆

产品概述

一种双组分，水性环氧底漆。作为底漆提供防腐蚀保护，适用于一些水上和内部区域。

预期用途

适用于外部甲板及上层建筑，以及内部区域，比如机舱，居住舱室等
用于新造船。

产品信息

颜色	WOB000-白色, WOF684-海浪灰
面漆/光泽	不适用
乙组份（固化剂）	WOA575
体积固体份	51% ±2% (ISO 3233:1998)
比重	1.34
混合比例	甲组份：乙组份=5.0：1.0 (体积比)
标准膜厚	100 微米干膜厚(196 微米湿膜厚)。可指定 100 - 125 微米的干膜厚范围 (196 - 245 微米湿膜厚)，具体取决于最终用途。
理论涂布率	在 100 微米干膜厚时理论涂布率为 5.1 米²/公升，允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂, 刷涂, 辊涂
闪点	甲组份 >101°C; 乙组份 >101°C; 混合后 >101°C

干燥资料	5°C	10°C	25°C	35°C
表干 [ISO 9117/3:2010]	4 小时	3 小时	2 小时	2 小时
硬干 [ISO 9117-1:2009]	9 小时	8 小时	6 小时	5 小时
混合后施工时间	5 小时	4 小时	3 小时	90 分钟

复涂数据 - 见“限定”一节	底材温度							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
复涂下列产品时	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
Intergard 5755WB	9 小时	不限	8 小时	不限	6 小时	不限	5 小时	不限
Intergard 740	24 小时	不限	24 小时	不限	24 小时	不限	24 小时	不限
Interthane 989	24 小时	14 天	24 小时	14 天	24 小时	14 天	24 小时	14 天

法定数据

挥发性有机化合物　65 克/公升 计算值

挥发性有机化合物值是典型值，仅提供用来作为参考。它们可能会随着诸如颜色和常规制造误差之类因素的改变而发生变化。

证书	当作为已核准的方案的一部分使用时，该涂料具有下列证书： 耐火性 - 符合“海洋设备指导”的规定 有关详细情况，请向贵处的代表咨询。
表面处理	按照标准的“全球船舶涂料使用规范（Worldwide Marine Specifications）”使用。 所有待涂表面必须清洁、干燥且无污染物。采用高压淡水冲洗或一般淡水冲洗，以合适为准，并按照SSPC-SP1：溶剂清理标准除去所有油、脂、可溶性污染物和其他外来物质。 新造船 在需要处，除去焊接飞溅物并磨光焊缝和锐边。 焊缝和破损的车间底漆区域应喷砂至完全清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或采用动力工具至少处理至St2 (ISO 8501-1:2007). 完整的核准车间底漆必须清洁、干燥，且不含可溶盐和任何其它表面污染物。 未认可车间底漆需喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007)。 有关特定建议，请向贵处的代表咨询。 注意事项 用于北美地区的海洋环境，可采用下列表面处理标准： SSPC-SP10 代替 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP2 代替 St2 (ISO 8501-1:2007)

水基底漆

施工

混合	涂料分装在两个容器中，作为一组供应。使用时应始终按供应的比例整组混合。 (1)采用动力搅拌器搅拌基料(甲组份)。 (2) 混合全部固化剂 (乙组份)与基料 (甲组份)，并采用动力搅拌器彻底搅拌。
稀释剂	不推荐。仅在特殊情况下使用清洁水作为 稀释剂 (最多不超过体积比3%).
无气喷涂	推荐使用 喷嘴尺寸 0.38-0.53 毫米 (15-21 thou) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 176 千克/厘米² (2500磅/平方英寸)
传统型喷涂	不推荐采用传统型喷涂方法进行施工。
刷涂	刷涂施工仅建议用于小面积。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。
辊涂	辊涂施工仅建议用于小面积。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。
清洁剂	国际牌 GTA822/水
工作中止及清理	不要让涂料残留在软管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌 GTA822/水 彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行密封，施工中如停顿时间过长，建议重新混合各组份，再开始施工。 所有设备在使用后应立即采用国际牌 GTA822/水 进行清洗。在一天的工作过程中定时冲洗喷涂设备是一种良好的工作习惯。清洗次数取决于喷涂数量、温度、相对湿度和使用时间(包括耽搁的时间)。不要超过涂料的混合后施工时间。 所有剩余涂料和空容器应按照当地适宜的规章/法律进行处置。
焊接	如果在涂有该产品的金属上进行焊接或火焰切割，会散发灰尘和烟雾，需使用合适的个人防护设备及局部通风排气设施。在北美，按照 ANSI/ASC Z49.1 “焊接和切割中的安全事项”中的指示进行操作。

安全

所有与该产品的施工和使用有关的工作，均应按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行。

使用该产品前，应获取、参阅并遵循该产品“材料安全说明书”有关健康和安全方面的信息规定。参阅并遵守“材料安全说明书”和包装容器标牌上的所有预防措施。如果您未完全了解这些告诫和规定，或者不能严格遵守，请勿使用该产品。在该产品的施工和干燥过程中，必须采用合适的通风和防范措施，将溶剂蒸汽浓度控制在安全限定值以内，以防止发生中毒或缺氧的危险。采取保护措施，避免皮肤和眼睛与该产品接触(例如：手套、护目镜、面罩、隔离霜等)。具体安全措施应视施工方法和工作环境而定。
紧急联系电话：
美国/加拿大 - 医疗咨询电话 1-800-854-6813
欧洲 - 联系电话 (44) 191 4696111。医院及医生诊视电话 (44) 207 6359191
其他地区 - 与地区办事处联系

Intergard 5755WB

水基底漆

限制

必须符合以下参数：
Intergard 5755WB在储存及运输过程中应始终注意保护免受冰冻。建议的储存温度为25°C。

复涂数据仅作指导之用，应视当地的气候和环境条件而定。有关特殊建议，请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。
在好天气下施工。待涂表面的温度必须至少高于露点 3°C。为达到最佳施工性能，在混合和施工前，将涂料温度提升到 21-27 °C之间。应确保试读低于80%，否则干燥时间及复涂时间均会严重延长。未混合的涂料（在盖紧的容器中）应按该产品说明书"贮存"一节中规定的方式进行保护性贮存。此处提及的技术和施工数据之目的，是为制定一个涂料施工程序的总则。测试性能结果来自于受控的实验室环境，国际油漆 (InternationalPaint) 并不声称所公布的测试结果，或任何其它测试，精确代表所有现场环境中所得到的结果。由于施工应用, 环境和设计参数变化很大，所以在进行涂料选择、性能证实或使用时应十分小心谨慎。

包装规格

包装规格	甲组份		乙组份	
	体积	包装	体积	包装
15 公升	12.5 公升	18 公升	2.5 公升	3

有关其它包装尺寸，请向国际油漆 (International Paint) 咨询。

单位装运重量

包装规格	包装重量
15 公升	21.49 千克

贮存

保存期限　在 25°C 时，最短为 12 个月。此后需复查。贮存于干燥遮蔽之处，远离热源及火种。

全球供应情况

请向国际油漆 (International Paint) 咨询。

重要声明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何原因，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的所有建议（无论在本说明书中或以其它方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响本产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏在法律允许的最大范围内概不负责。因此，我们拒绝承担一切通过法律或其它方式明示或暗示的保证，包括但不限于对特定目的之可销售性或适用性作出任何暗示性保证。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表联系检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

本技术产品说明书也可在我们的网站 www.international-marine.com 或 www.international-pc.com上找到，它们应与本文件相一致。如本文件与网站上的技术产品说明书版本之间存在任何差异，则应以网站上的版本为准。

本产品说明书中提到的所有商标均为Akzonobel（阿克苏诺贝尔）集团公司 之商标或已许可给Akzonobel（阿克苏诺贝尔）集团公司。
© AkzoNobel, 2019
www.international-marine.com