Interzinc® 52

International

环氧富锌底漆

产品说明

一种双组份、环氧富锌底漆，符合SSPC Paint 20中的成分和性能要求。

设计用途

这是一种高性能底漆，作为防腐涂料系统的一部分，可为各种恶劣腐蚀性环境提供最佳保护作用，包括：海上结构物、石化厂、造纸厂、桥梁和发电厂。
Interzinc 52可用于原有金属结构的维修保养，也能使新结构获得极佳的防腐蚀能力。

涂装数据
INTERZINC 52

颜色	蓝色，灰色，绿色 - 颜色供应因地区而异
光泽	哑光
体积固体份	59% ± 2%
典型厚度	干膜厚50-75微米（2-3密耳）相当于 湿膜厚85-127微米（3.4-5.1密耳）
理论涂布率	在75微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，7.87 平方米/公升 在 3 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，315 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂

干燥时间

			推荐面漆重涂间隔	
温度	表干	硬干	*最小*	*最大*
5° C (41° F)	2 小时	10 小时	8 小时	无限制[1]
15° C (59° F)	90 分钟	6 小时	4 小时	无限制[1]
25° C (77° F)	75 分钟	4 小时	3 小时	无限制[1]
40° C (104° F)	45 分钟	2 小时	2 小时	无限制[1]

[1] 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》
对于低温固化，可提供其它固化剂。详细情况，请见<产品特性>一节。
使用聚硅氧烷面漆时，最长复涂间隔时间将缩短。关于详细情况，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

法规符合性数据

闪点（典型）	A组份 29° C (84° F)；B组份 30° C (86° F)；混合后 29° C (84° F)	
产品重量	2.52 千克/升 (21.0 磅/加仑)	
挥发性有机化合物	2.80 磅/加仑 (336 克/升)	美国环境保护局第24号方法
	152 克/公斤	欧共体溶剂排放指令含量 (欧盟理事会指令2010/75/EU)
	360 克/升	中国国家标准 GB 23985

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

环氧富锌底漆

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2019标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

喷砂处理

钢材表面喷砂清理至Sa2½（ISO 8501-1:2007）或 SSPC-SP6。如果在喷砂清理和施工Interzinc 52之间发生了氧化，表面应再行喷砂至规定的目视标准。

通过喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

建议表面粗糙度为40-75 微米（1.6-3.0密耳）。

预涂有车间底漆的钢结构

Interzinc 52适于施工在新涂刷的硅酸锌车间底漆涂层的钢结构上

如果硅酸锌车间底漆出现大范围散射状脱落，或产生过量的锌盐，必须进行扫砂处理。其它类型的车间底漆不适合进行重涂，需进行彻底地喷砂处理；

焊缝和破损区域需要至少处理到St3（ISO 8501-1:2007）或SSPC-SP3。喷砂处理至Sa2½（ISO 8501-1:2007）或SSPC-SP6可以获得最佳性能。如果达不到这个要求，推荐采用动力工具处理达到SSPC-SP11。

施工

混合

本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。

(1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。

(2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比例

4 部分 : 1 部分 (体积比)

混合使用寿命

5° C (41° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
24 小时	12 小时	5 小时	2 小时

适用于无气喷涂

推荐

喷嘴直径0.43-0.53毫米 (17-21毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 176千克/平方厘米(2503磅/英寸²)

空气喷涂 (带压力罐)

推荐

喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
喷气嘴 704或765
喷嘴 E

刷涂

适用－仅适用于小面积修补

典型厚度50-75 微米 (2.0-3.0密耳)

滚涂

不推荐

稀释剂

International GTA220 (或者 International GTA415)

通常不需要稀释。
极端情况下请咨询当地技术代表。
稀释请勿超过当地环境法规要求。

清洁剂

请选用符合当地法规的清洗剂。具体使用建议请向当地代表咨询。

作业暂停

勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌清洗剂彻底冲洗所有设备。油漆混和后不宜重新密封，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。

所有剩余的涂料和空罐应按当地合适的法律/法规进行处置。

产品特性

为了确保良好的耐腐蚀性能，必须使Interzinc 52 达到40微米(1.5密耳)的最低干膜厚度。为了在该干膜厚时得到均匀、凝聚和封闭，必须采用国际牌稀释剂将Interzinc 52稀释10%。所施工的Interzinc 52的膜厚必须与表面处理所达到的表面粗糙度相配套。在粗糙度大的表面上不应施工低膜厚。

应注意，避免施工的干膜厚度超过150 微米(6 密耳)。 应尽量避免涂覆过厚，从而影响与下道漆膜间的层间附着力，同时还应避免干喷，以防下一道涂层出现针孔。涂覆过厚还会导致固化速度降低，搬运及复涂时间的延长。Interzinc 52的涂覆过厚会延长最短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

当Interzinc 52被允许在面漆涂布之前经受气候侵蚀时，应保证在涂漆之前将所有锌盐除掉，仅使用推荐的材料进行面漆涂施。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

Interzinc 52 通常不推荐在水下使用，除非特殊批准。请咨询国际油漆以确认预期的规格和使用条件。

Interzinc 52适用于局部修补损坏的无机锌底漆 - 请向国际油漆工业涂料公司咨询具体建议。

低温固化

如果温度低于5° C（41° F）时，可选用另一种低温固化剂。 当选用这种低温固化剂时， 请注意VOC将增加至384 g/l（EPA方法24），B组分闪点为24°C（79°F）。

Interzinc 52可在0° C (32° F)以下固化。但是，该产品不应在 0° C (32° F) 时施工，因为底材上可能有结冰。

温度	表干	硬干	*最小*	*最大*	混合使用时间
-5° C (23° F)	3 小时	31 小时	31 小时	无限制*	18 小时
0° C (32° F)	2.5 小时	16 小时	16 小时	无限制*	18 小时
5° C (41° F)	30 分钟	4 小时	4 小时	无限制*	18 小时
15° C (59° F)	20 分钟	3.5 小时	3.5 小时	无限制*	8 小时
25° C (77° F)	15 分钟	3 小时	3 小时	无限制*	2.5 小时

上表中的表干时间是化学反应固化的时间，而不是在0℃(32° F) 以下温度的条件下物理成膜固化的时间。

参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

关于固化时间及复涂性的详细情况，请与国际油漆工业涂料公司联系。

本产品获得有下列规范认证：
- 钢结构涂装协会 - SSPC Paint 20

在咨询国际油漆工业防腐漆部门后，该油漆可以使用其他相关施工方式如流涂进行施工。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Interzinc 52设计用于施工在经过合适处理的钢材上，也可施工在认可的预涂底漆上。可从国际油漆工业涂料公司获得关于这些方面的详细情况。 建议使用的面漆有：

Intercure 200	InterH2O 401
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 251	Interthane 990E
Intergard 269	Interzone 1000
Intergard 475HS	Interzone 505
Intergard 740	Interzone 954

对于其他合适的面漆，请咨询国际油漆防护涂料公司

Interzinc® 52

环氧富锌底漆

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

包装规格

包装规格	A组份		B组份	
	体积	包装	体积	包装
10 公升	8 公升	10 公升	2 公升	2.5 公升
3 美加仑	2.4 美加仑	3.5 美加仑	0.6 美加仑	1 美加仑

如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。

装运重量

包装规格	A组份	B组份
10 公升	24.5 公斤	2.1 公斤
3 美加仑	63.3 磅	5.3 磅

贮存

贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

发行日期：2024/10/23

©2024/10/23阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com